

Aktuelle News für  
Technische Leiter und Planer



# KRANKENHAUS *INFORMATION*

Thema

## Fußböden in Krankenhäusern aus Kunstharz

- OP-Räume
- Labore
- Küchen, Kantinen, Kühlräume

# Industrieboden-Systeme vom Marktführer Know-how und Sicherheit für Sie!

Mechanisch hoch belastbare, fugenlose Systeme für Produktionsbetriebe



Verschleißfeste und hoch belastbare Messeböden



Industrieflächen für leichte, mittlere, schwere oder  
**Reinraum-Böden** **fugenlos** elektrisch ableitfähig  
hocheben für Hochregallager



Hochebene Böden für Hochregallager



Elektrisch ableitfähige OP-Böden



Staubfreie, elektrisch ableitfähige Systeme für die IT-Industrie



Problemlos zu reinigende Hygieneböden



Antibakterielle, poren-  
geschlossene Böden  
für Pharmabetriebe

Dekorative, indivi-  
duelle Designböden

extrem schwere Belastungen hohe Arbeitssicherheit  
feuchtigkeitsbeständig  
individuelles Design optisch ansprechend gestaltbar  
chemikalienbeständig



Zeitgemäßer Industriebau stellt  
immer höhere Anforderungen  
an die Fußbodenkonstruktionen.  
Profitieren Sie als Planer von  
den Vorteilen des Komplettsorti-  
ments der RINOL Gruppe:

- **Marktführer**
- jahrzehntelang **bewährte Industrieboden-Systeme** für Handel, Gewerbe und Industrie
- **Spezialentwicklungen** für unsere Kunden aus den Hightech-Branchen
- **Tochtergesellschaften** in Europa
- Forschung & Entwicklung, Produktion  
– **nur ein Ansprechpartner für Sie**

**MEHR INFORMATIONEN?**

**Wenn Sie sich detaillierter über unsere Fußboden-Komplettlösungen informieren möchten, rufen Sie uns an, senden Sie uns ein Fax oder eine e-mail.**



**RINOL KRANKENHAUSBÖDEN**

**Bewährt und sicher – in allen Bereichen!**